

Diseñada específicamente para la producción de embalajes y láminas plásticas decorativas, la serie TF de Formech es una máquina rentable y compacta y supone una alternativa para las máquinas de alta velocidad en línea. La TF es una máquina muy versátil capaz de procesar bobinas de material de hasta 1,8 mm y láminas de hasta 5 mm, con sistema asistido con contramolde. Desde bandejas para bombones hasta interiores de automóviles, la serie TF de Formech es capaz de adaptarse a un gran número de aplicaciones. Uno de los avances que incorpora esta serie es el control mediante el Ciclo Visual de Formech con una pantalla táctil de 10 pulgadas de alta resolución. Este sistema permite comprobar de un vistazo el estado en el que se encuentra el ciclo de trabajo y ajustar los parámetros en tiempo real sin necesidad de interrumpir el ciclo en el que se está trabajando. Fruto del trabajo en común con nuestros usuarios de la TF de todo el mundo, hemos desarrollado una interfaz de usuario muy accesible para la persona que maneja la máquina a todos los niveles.



FCV®
(Ciclo Visual de Formech)



20 zonas de calentamiento
independientes

Elementos principales

- Control lógico programable con pantalla táctil de alta resolución de 10 pulgadas
- FCV® (Ciclo Visual de Formech) con memoria de almacenamiento para 40 programas
- Porta bobinas
- Sistema asistido con contramolde con control de velocidad
- Calentadores de cerámica
- 16 zonas (TF686/750) / 20 zonas (TF1050) de calentamiento independientes
- Calentador neumático
- Marco de sujeción neumático
- Mesa mecánica con regulador
- Ajuste de la altura de la mesa
- Pre-estirado
- Autonivelado
- Regulador del flujo de vacío
- Depósito de vacío
- Manómetro
- Cortina luz de seguridad
- 2 ventiladores de refrigeración
- Junta tórica de sujeción
- Acceso de operador multi-level
- Bomba rotativa a paletas de aceite 18m3/h (TF686/750) / 40m3/h (TF1050)

Opciones

- Entrada negativa para moldes hembra
- Ventanas reductoras
- Spray de pulverizado
- Placa de refrigeración
- Pirómetro de calentamiento
- Pirómetro de refrigeración
- Actualización a 26 zonas de calentamiento (TF686)
- Calentador doble actualizado
- Sistema de refrigeración actualizado
- Sistema servoasistido con contramolde
- Mesa servoasistida
- Calentadores de cuarzo con función standby variable
- Conectividad remota
- Piezas de recambio

> En el reverso encontrará las especificaciones técnicas y los clientes de la serie TF.

Más información o vídeos de productos en formech.com

Especificaciones Técnicas TF686

Área de formado	Tamaño de la lámina	Ancho porta bobinas	Profundidad de termoformado máxima		Grosor máximo del material	Zonas de calentamiento	Tipo de calentador
647 x 622mm / 25.5 x 24.5"	686 x 660mm / 27 x 26"	Recomendado: 660mm / 26" Máximo: 700mm / 27.5"	Lámina: 350mm / 13.8" Porta bobinas: 200mm / 7.9" Entrada negativa: 100mm /3.9"		Lámina: 6mm / 0.25" ⁽¹⁾ Porta bobinas: 1.8mm / 0.07"	16	Cerámica

Ancho	Alto	Largo	Peso	Requisitos de potencia para sistema monofásico	Europa: requisitos de potencia para sistema trifásico	Estados Unidos: requisitos de potencia para sistema trifásico	Consumo de energía	Requisitos de ventilación
3677mm / 144.8"	2576mm / 101.4" ⁽²⁾	2600mm / 102.4"	1150kg / 2534lbs	n/a	380-415V / 40A ⁽³⁾	208-220V / 40A ⁽³⁾	11.0kW	87 PSI / 6 bar

Especificaciones Técnicas TF750

Área de formado	Tamaño de la lámina	Ancho porta bobinas		Profundidad de termoformado máxima		Grosor máximo del material	Zonas de calentamiento	Tipo de calentador
700 x 500mm / 27.5 x 19.7"	750 x 540mm / 29.5 x 21.2"	Recomendado: 540mm / 21.2" Máximo: 660mm / 26"		Lámina: 350mm / 13.8" Porta bobinas: 200mm / 7.9" Entrada negativa: 100mm / 3.9"		Lámina: 6mm / 0.25" ⁽¹⁾ Porta bobinas: 1.8mm / 0.07"	16	Cerámica

Ancho	Alto	Largo	Peso	Requisitos de potencia para sistema monofásico	Europa: requisitos de potencia para sistema trifásico	Estados Unidos: requisitos de potencia para sistema trifásico	Consumo de energía	Requisitos de ventilación
3677mm / 144.8"	2576mm / 101.4" ⁽²⁾	2600mm / 102.4"	1150kg / 2534lbs	n/a	380-415V / 40A ⁽³⁾	208-220V / 40A ⁽³⁾	11.0kW	87 PSI / 6 bar

Especificaciones Técnicas TF1050

Área de formado	Tamaño de la lámina	Ancho porta bobinas		Profundidad de termoformado máxima	Grosor máximo del material	Zonas de calentamiento	Tipo de calentador
1000 x 1000mm / 39.4 x 39.4"	1050 x 1050mm / 41.3 x 41.3"	Recomendado: 1050mm / 41.3" Máximo: 1050mm / 41.3"		Lámina: 350mm / 13.8" Porta bobinas: 200mm / 7.9" Entrada negativa: 100mm /3.9"	Lámina: 6mm / 0.25" ⁽¹⁾ Porta bobinas: 1.8mm / 0.07"	20	Cerámica

Ancho	Alto	Largo	Peso	Requisitos de potencia para sistema monofásico	Europa: requisitos de potencia para sistema trifásico	Estados Unidos: requisitos de potencia para sistema trifásico	Consumo de energía	Requisitos de ventilación
4575mm / 180.1"	2740mm / 107.9" ⁽²⁾	3604mm / 141.9"	2000kg / 4400lbs	n/a	380-415V / 60A ⁽³⁾	208-220V / 80A ⁽³⁾	27.0kW	87 PSI / 6 bar

⁽¹⁾ con ciertos materiales de más de 4 mm de grosor puede ser necesario darle la vuelta a la lámina en la mitad del ciclo

⁽²⁾ Con sistema asistido estándar

⁽³⁾ El consumo eléctrico puede ser mayor dependiendo de las opciones seleccionadas

Entre los clientes de la TF se encuentran:

- Nestlé (Embalaje para chocolatería y repostería – Suiza)
- Floreal (Embalaje para chocolatería y repostería – Italia)
- Co-Packing (Paquetería contractual – Alemania)
- Playmobil (Embalaje – Malta)
- Imperial Packaging (Paquetería contractual – Malta)
- CGL Pack (Paquetería contractual – Francia)
- Interform (Comercio – Reino Unido)
- AVX Corporation (Embalaje electrónica – Estados Unidos)
- Albea (Embalaje cosmética – México)
- Dourdin (Producción automoción – Francia)
- Durden (Producción automoción – Turquía)

Más información o vídeos de productos en **formech.com**